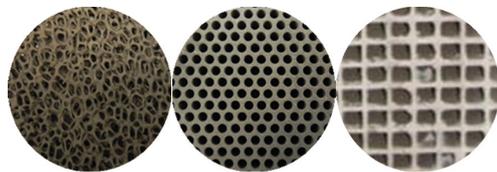
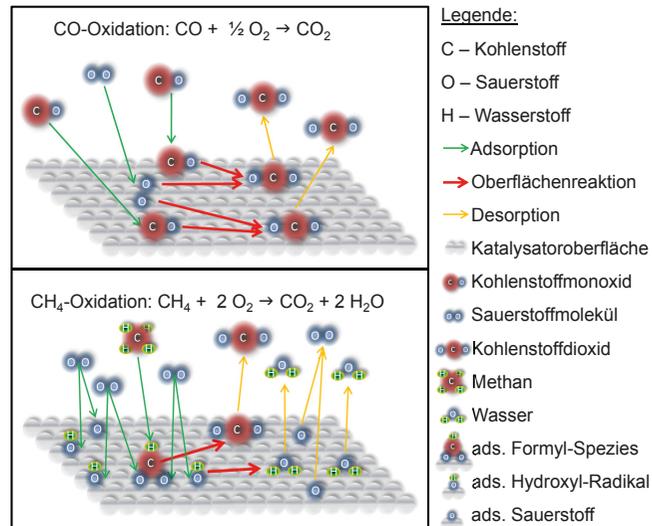


Die Gründer der ETE EmTechEngineering GmbH sind Miterfinder des NEKO-Katalysators für Holzfeuerungen, dessen Entwicklung im Rahmen eines Forschungsprojektes von der Deutschen Bundesstiftung Umwelt (DBU) gefördert wurde. Der neu entwickelte Katalysator ist sehr wirksam, basiert auf Metalloxiden und enthält keine teuren Edelmetalle. Dieser Katalysator kann im Hochtemperaturbereich bis dauerhaft 800 °C eingesetzt werden und kann aufgrund der anpassbaren Materialien ein sehr großes Anwendungsspektrum abdecken. Der Katalysator in der bisherigen Entwicklungsstufe eignet sich besonders für den Einsatz im Bereich der Verbrennung von fester Biomasse und mindert Kohlenstoffmonoxid und flüchtige organische Verbindungen durch Totaloxidation. Auch Ruß kann je nach vorherrschender Temperatur am Katalysator oxidativ zersetzt werden.



Die ETE EmTechEngineering GmbH präsentiert den neu entwickelten Katalysator bei der „Next Generation Woodstove Design Challenge 2014“ in New York USA, zusammen mit den Partnern Specht Modulare Ofensysteme GmbH & Co. KG, DBFZ Leipzig und Wittus Fire by Design. Bei diesem Wettbewerb werden die weltweit innovativsten Emissionsminderungs- und Feuerungs-optimierungskonzepte im Brookhaven National Laboratory verglichen.



Sie möchten Ihre Feuerung umweltfreundlicher und effizienter gestalten und benötigen Hilfe bei der Einhaltung von Grenzwerten für Staub, CO und VOC?

Wir helfen Ihnen bei der Weiter- und Neuentwicklung.

WIR MACHEN IHRE VERBRENNUNG UMWELTFREUNDLICHER!



ETE EmTechEngineering GmbH

Torgauer Str. 116
D-04347 Leipzig

Telefon: +49 (0) 341 / 2434-541
Fax: +49 (0) 341 / 3434-133
E-Mail: kontakt@ete-ing.de
Web: www.ete-ing.de



Die Gesellschafter der ETE EmTechEngineering GmbH fanden während des Forschungsprojektes NEKO zusammen, das von der Deutschen Bundesstiftung Umwelt (DBU) gefördert wurde. In der Projektarbeit waren die drei Gesellschafter des Ingenieurbüros ETE EmTechEngineering GmbH maßgeblich an der Erfindung des neuartigen Katalysators beteiligt, der im Projekt NEKO für den Sturzbrandkaminofen xeoos entwickelt wurde. Dieser neuartige Katalysator erzielte beste Umsatzraten, ohne dabei Edelmetalle zu verwenden zudem ist dieser außerordentlich stabil.



Dr. rer. nat. Ingo Hartmann

Studium: Energietechnik HTWK Leipzig
Promotion: Institut für technische Chemie, Universität Leipzig
Thema: „Mikrowellenunterstützte katalytische Nachverbrennung“

Seit 2008 Arbeitsgruppenleiter im Bereich Thermo-chemische Konversion des DBFZ in Leipzig und seit 2014 Gastwissenschaftler am Institut für Technische Chemie der Universität Leipzig, Arbeitskreis Prof. Dirk Enke



M. Sc. René Bindig

Studium: Chemie, Universität Leipzig
Promoviert derzeit am Institut für technische Chemie der Universität Leipzig zum Thema: „Neuartige Katalysatoren auf Metallträgerbasis“.

Seit 2011: Wissenschaftlicher Mitarbeiter im Bereich Thermo-chemische Konversion des DBFZ in Leipzig.



Dipl.-Ing. (FH) Frank Werner

Ausbildung: Werkzeugmacher, Fa. Viessmann
Studium: allgemeiner Maschinenbau, FH Giessen-Friedberg,
Schwerpunkt: Energie- und Wärmetechnik

Seit 1996: Projektleiter, Fa. Viessmann

Seit 2003: Entwicklungsleiter, Specht Modulare Ofensysteme. Entwickelte den xeoos Kaminofen maßgeblich mit.

Die ETE EmTechEngineering GmbH unterstützt Sie bei den folgenden Herausforderungen:

- Auslegung und Neu/Weiter-Entwicklung von Feuerungskonzepten inkl. Emissionsoptimierung und Effizienzsteigerung.
- Auswahl von Katalysatoren, die bei Biomasseverbrennung zum Einsatz kommen können und Integrationskonzepte.
- Berechnung und Auslegung der Katalysatoren auf Ihren speziellen Anwendungsfall.
- Prototypenbau von Katalysatoren und von Brennräumen sowie Katalysatorhalterungen.
- Beratung und Projektbetreuung sowie Projektleitung bei Entwicklungs- und Förderprojekten im In- und Ausland.
- Labormessungen der Feuerung mit und ohne integriertem Katalysator für Vergleichsmessungen in Kooperation mit DBFZ.
- Vorbereitung zur Zulassungsprüfung nach den entsprechenden Normen und Richtlinien.
- Begleitung der Zulassungsprüfung bei den einschlägigen Prüfinstituten.
- CFD-Strömungsanalyse der Verbrennungsvorgänge in 3D-Modellen in Kooperation mit dem DBFZ.
- 3D-Konstruktion von Feuerungen sowie Hilfs- und Nebenaggregaten.
- Beratung hinsichtlich der gesetzlichen und normativen Forderungen rund um Biomassefeuerungen der 1. BImSchV.
- Informationsveranstaltungen im Bereich Biomasseverbrennung, Emissionsminimierung, Effizienzsteigerung, Katalyse
- Schornsteinberechnung und Schornsteinauslegung
- Patent- und Literaturrecherchen mit Studiererstellung



**Ingenieurdienstleistungen
und Produkthandel zur
Emissionsminderung
und Effizienzsteigerung
bei Verbrennungsprozessen**

**FEUERUNGSANLAGEN
ABGASNACHBEHANDLUNG**

Unsere Leistungen für Sie:

- **Brennraumoptimierung**
- **Katalysatoren**
- **Verbrennungsluftregelung**

