## Betreiberbefragung Biomethan - Bezugsjahr 2019



Alle Angaben beziehen sich auf das Betriebsjahr 2019. Rückfragen bitte an: biogas@dbfz.de

DBFZ • Torgauer Straße 116 • D-04347 Leipzig

Deutsches Biomasseforschungszentrum gemeinnützige GmbH Torgauer Straße 116 D-04347 Leipzig Fax: +49 341 2434 - 133

biogas@dbfz.de www.dbfz.de Ansprechpartnerin:

Velina Denysenko Tel.: +49 (0)341 2434-440

Grunddaten (Anlage zur Biogasaufbereitung)							
Anlagenstandort	Netzzugangsdatum (Monat/Jahr):						
Status	in Betrieb in Bau in Planung gestoppt stillgelegt falls stillgelegt/ außer Betrieb, bitte Gründe angeben:						
Umstellung Vor-Ort-Verstromung	☐ ja ☐ nein Aufbereitung nur für Teilstrom: ☐ ja ☐ nein						
Verwertungsziel Biomethan (sofern bekannt)	Ist 2019: Geplant 2020:   KWK: KWhHs/Jahr KWK: %   Kraftstoff: KWhHs/Jahr Kraftstoff: %   Wärmemarkt: KWhHs/Jahr Wärmemarkt: %   Händler: KWhHs/Jahr Händler: %   Export: KWhHs/Jahr Export: %   sonstiges: KWhHs/Jahr sonstiges: %						
Einsatzsektor Biomethan (sofern bekannt)	☐ privater Haushalt     ☐ Kommunalverwaltung     ☐ Energieversorgung       ☐ Landwirtschaft     ☐ Gewerbe/Handel/Dienstleistung     ☐ sonstiger:						
Was planen Sie nach Auslaufen der EEG-Vergütung?	☐ Weiterbetrieb der Anlage ☐ Stilllegung ☐ aktuell keine Planung hierzu sonstiges:						
Fragenblock I: Biogasaufbereitungsanlage							
Rohgasmenge	[m³ i.n./h] NawaRo Abfall Bezugspreis (Rohgas): [ct/kWh <sub>Hs</sub> ]						
Aufbereitungskapazität	[m³ <sub>i.N. Biomethan</sub> /h] Einspeisearbeit: [kWh <sub>Hs</sub> /Jahr]						
CO <sub>2</sub> -Abtrennverfahren	rfahren: Hersteller:						
Auslastung (Verfügbarkeit Aufbereitung)	% bzw. in Volllaststunden: h/Jahr						
<u>Strom</u> bedarf (Aufbereitung)	kWh <sub>el</sub> /m³ <sub>i.N.</sub> Rohgas Art des Strombezuges:						
Wärmebedarf (Aufbereitung)	☐ nein ☐ ja: kWh <sub>th</sub> /m³ <sub>i.N.Rohgas</sub> Art der Wärmebedarfsdeckung:						
Personalbedarf	h/Tag bzw. €/Jahr						
Wartungsaufwand	h/Tag bzw. €/Jahr für:						
Methananteil	vor Aufbereitung: % nach Aufbereitung: %						
Methanschlupf	% bez. auf die Methanproduktion Abgasnachbehandlung (Verfahren):						
Netzeinspeisung							
Gasqualität	□ Austauschgas □ Zusatzgas □ H-Gas □ L-Gas						



## Fragebogen Biomethananlagen FAX an: 0341-2434-133

Brennwert (nach Konditionierung)	kWh/m³ <sub>i.N.</sub>			Brennwertanpassung:			
Verdichtung	Verdichtertyp: Leistung:	kWel	Hersteller: Redundanz	z: %			
Netzdruck	MOP (max. zulässiger	Betriebsdruck):	bar	mittlerer Betriebsdruck:	bar		
Netzanschlusskapazität		Entfernung zum Netz		m			
Messtechnik			Verfügbarkeit Netzansc		: %		
Optionen der Kostenreduktion  Können Sie sich perspektivisch vorstellen, Biogas un-							
oder nur teilaufbereitet ins Gasnetz	□ ja Erläuterung:	nein	vielleicht				
Sofern bekannt, bitte Daten zur Rohge		gen! 					
Fragenblock II: Rohgasproduktion							
Substrateinsatz							
		Menge [tғм/. Frischmasse	-	Preis [€/tғм] frei BGA	mittlere Transport- entfernung [km]		
Gülle: Rind Schw	ein						
Festmist: Rind Schw	ein 🔲 Pferd						
☐ Geflügelmist ☐ HTK							
Mais:  frisch	Silage						
Ackergras:	Silage						
Grünland:  frisch	Silage						
GPS (Hauptfrucht), Art:							
Zwischenfrucht, Art:							
sonstiges:							
sonstiges:							
Gärrestaufbereitung nein wenn ja, welche:							
Biogasproduktion (Rohgas)							
Eigenstrom- und -wärmebedarf	Strombedarf:	kWh <sub>e</sub>	ı/ Jahr	Wärmebedarf:	kWh <sub>th</sub> / Jahr		
Wärmebereitstellung für die	☐ BHKW-Abwärme ☐ Biogasbrenner ☐ Biogasturbine ☐ Biogas-						
					aufbereitung		
Nachhaltigkeitszertifizierung							
Die Nachhaltigkeitszertifizierung wird Mitte 2021 auf Strom, Wärme und Brennstoffe aus Biomethan ausgeweitet. Haben Sie von dieser Änderung Kenntnis?							
	☐ ja ☐ nein						
Haben Sie bereits Erfahrungen mit Nachhaltigkeitszertifizierungen?  falls ja: □ Selbsterklärung als Anbauer □ Zertifizierung der Biomethananlage verwendetes Zertifizierungssystem für Biomethan: □ nein ja, in Höhe von:							
Besteht Interesse an einer freiwilligen Zertifizierung der Biomethananlage?							
Welche Herausforderungen sehen Sie bei der Zertifizierung einer/ Ihrer Biomethananlage?  Bürokratie Aufwand/ Kosten fehlendes Fachwissen THG-Berechnung sonstiges:							

Vielen Dank für Ihre Unterstützung!