|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Grunddaten** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Status | | | in Betrieb  in Planung  in Bau  z.Zt. außer Betrieb  stillgelegt | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Inbetriebnahme (Monat/Jahr) | | | Erweiterung (Monat/Jahr): | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Anlagenkonzept** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Art der Vergärung | | | Nassvergärung  Trockenvergärung (kontin.)  Feststoffvergärung (Batch) (diskontin.) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Temperatur | | | mesophil  thermophil Temperaturbereich in ° C: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Wurde eine bestehende Kompostierungsanlage erweitert? | | | | | | | | | | nein  ja (Monat/Jahr): | | | | | | | | | | | | | | |
| Vorhandene Anlagenkomponenten, Prozessschritte und Art der Rotte | | | Störstoffabtrennung Art:       Anteil:       % (bez. auf Gesamtinput) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Hygienisierung Art: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Substrataufschluss Art: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Gärrestseparation Art: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| gasdichte Gärrestlagerung | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Aerobisierung der Gärreste vor der Rotte Art der Aerobisierung: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Kompostierung der Gärreste | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Art der Rotte:        offen  geschlossen | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Aktive Belüftung des Rotteprozesses Art der Belüftung : | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Häufigkeit des Umsetzens der Rotte:       Höhe der Rotte : | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Prozessüberwachung der Rotte: | | | | | | | | | | | | | Temperatur  CH4-/O2-Messung im Porengas | | | | | | | | |
| Schüttdichte  sonstige, und zwar: | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Substratinput** (FM = Frischmasse) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Kategorie /Art** | | | | | | | | Abfallschlüssel | | | | | | Menge  [t FM /Jahr] | | | | | Kosten  [€ /t FM] | | Erlöse  [€ /t FM] | | | Transport-  entfernung [km] |
| Biotonne | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | |  | | |  |
| Garten- und Parkabfälle | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | |  | | |  |
| Marktabfälle | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | |  | | |  |
| Gewerbliche Speiseabfälle | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | |  | | |  |
| Fette /Flotate | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | |  | | |  |
| Abfälle Nahrungsmittelindustrie:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | |  | | |  |
| Tierische Exkremente (u.a. Gülle, Festmist):\_\_\_\_\_\_\_\_ | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | |  | | |  |
| Sonstige Art:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | |  | | |  |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Wie erfolgt die Biogasnutzung? | | | | | BHKW  Gaskessel  Aufbereitung zu Biomethan  sonstige: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | |
| **BHKW / Stromerzeugung** | | | | | BHKW 1 | | | | | | BHKW 2 | | | | | | | | | BHKW 3 | | | weitere BHKW /sonstige | |
| installierte el. Leistung [kWel] | | | | |  | | | | | |  | | | | | | | | |  | | |  | |
| Inbetriebnahme [Monat/Jahr] | | | | |  | | | | | |  | | | | | | | | |  | | |  | |
| Betriebsstunden [h/Jahr] in 2018 | | | | |  | | | | | |  | | | | | | | | |  | | |  | |
| erzeugte Strommenge [kWhel/Jahr] in 2018 (inkl. Direktvermarktung) | | | | |  | | | | | |  | | | | | | | | |  | | |  | |
| Ausfallzeiten der Gesamtanlage (keine Stromeinspeisung in 2018) | | | | | | | | | | | Tage/Jahr | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Flexible Stromproduktion aus Biogas (Flexprämie BHKW) | | | | | | | | | ja  nein  geplant  möglich | | | | | | | | | | | | | | | |
| Flexible Beschickung der Biogasanlage  (bedarfsorientierte Gasproduktion) | | | | | | | | | ja  nein  geplant  möglich | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Betrieb der Biogasanlage**(ohne Rotteprozess) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| *Personalaufwand* | |  | | | | | | *h/ Tag bzw.* | | | | | | | | |  | | | | | *€ /a* | | |
| *Wartungsaufwand* | |  | | | | | | *h/ Tag bzw.* | | | | | | | | |  | | | | | *€/a* | | |
| *Entsorgung der Störstoffe* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Art:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | |  | | | | | | *t/ Jahr bzw.* | | | | | | | | |  | | | | | *€/a* | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Strom- und Wärmebedarf/ Externe Wärmenutzung** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Strombedarf | |  | | | | | | kWhel/ Jahr | | | | | | | | |  | | | | | in % bez. auf Stromproduktion | | |
| Wärmebedarf | |  | | | | | | kWhth/Jahr | | | | | | | | |  | | | | | in % bez. auf Wärmeproduktion | | |
| Art der Wärmbedarfsdeckung: | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Externe Wärmenutzung | | | | nein  ja  in Planung | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Art: | | | | | | kWhth/ Jahr | | | | | | | | | | | | | Anteil:       % (bez. auf Gesamtwärmeerzeugung) | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Gasspeicher** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Messtechnik Füllstand Gasspeicher | | | | Seilzug  hydrostatisches Messprinzip (Schlauchwaage)  Druck  Ultraschall | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Messtechnik in das Prozessleitsystem eingebunden?  ja  nein | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Gasspeichervolumen Fermenter (beschickt)       m³ | | | | | | | | | | | | | Zielfüllstand Gasspeicher:       % (im Normalbetrieb) | | | | | | | | | | | |
| Gasspeichervolumen Nachgärer/ Gärrestlager       m³ | | | | | | | | | | | | | Zielfüllstand Gasspeicher:       % (im Normalbetrieb) | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Hemmnisse /Vermarktungsoption** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Welche Schwierigkeiten traten bei der Umsetzung der Inbetriebnahme der Biogasanlage auf? | | | | | | | Genehmigungsverzögerungen  Akzeptanzprobleme   Höhere Investitionen  Standortsuche  sonstige:        keine | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Welche Vermarktungsoptionen für Ihr Biogas sehen Sie nach dem Auslaufen der EEG-Vergütung? | | | | | | | Teilnahme an Ausschreibungen  Eigenstromnutzung  sonstiges:  lokale Direktvermarktung  Aufbereitung zu Biomethan | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Vielen Dank für Ihre Unterstützung!** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ansprechpartner |  | | | | | | | | | | | | | | Telefon | | |  | | | | | | |
| Adresse |  | | | | | | | | | | | | | | E-Mail | | |  | | | | | | |