

Betreiberbefragung Biomethan – Bezugsjahr 2018



Alle Angaben beziehen sich auf das Betriebsjahr 2018. Rückfragen bitte an: biogas@dbfz.de

DBFZ • Torgauer Straße 116 • D-04347 Leipzig

Deutsches
Biomasseforschungszentrum
gemeinnützige GmbH
Torgauer Straße 116
D-04347 Leipzig
Fax: +49 341 2434 - 133
biogas@dbfz.de
www.dbfz.de
Ansprechpartnerin:
Velina Denysenko
Tel.: +49 (0)341 2434-440

Grunddaten (Anlage zur Biogasaufbereitung)	
Anlagenstandort	
Inbetriebnahme (Monat/Jahr):	Netzzugangsdatum (Monat/Jahr):
Status	<input type="checkbox"/> in Betrieb <input type="checkbox"/> in Bau <input type="checkbox"/> in Planung <input type="checkbox"/> gestoppt <input type="checkbox"/> stillgelegt falls stillgelegt/ außer Betrieb, bitte Gründe angeben:
Umstellung Vor-Ort-Verstromung	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein Aufbereitung nur für Teilstrom: <input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
Verwertungsziel Biomethan (sofern bekannt)	Ist 2018: <input type="checkbox"/> KWK: kWh _{HS} /Jahr <input type="checkbox"/> Kraftstoff: kWh _{HS} /Jahr <input type="checkbox"/> Wärmemarkt: kWh _{HS} /Jahr <input type="checkbox"/> Händler: kWh _{HS} /Jahr <input type="checkbox"/> Export: kWh _{HS} /Jahr <input type="checkbox"/> sonstiges: kWh _{HS} /Jahr Geplant 2019: <input type="checkbox"/> KWK: % <input type="checkbox"/> Kraftstoff: % <input type="checkbox"/> Wärmemarkt: % <input type="checkbox"/> Händler: % <input type="checkbox"/> Export: % <input type="checkbox"/> sonstiges: %
	falls Vermarktung über den Händler, dann welchen:
Welche Vermarktungsoptionen für das Biomethan sehen Sie nach Auslaufen der EEG-Vergütung im KWK-Sektor?	

Fragenblock I: Biogasaufbereitungsanlage	
Rohgasmenge	<input type="text"/> [m ³ _{i.N.} /h] <input type="checkbox"/> NawaRo <input type="checkbox"/> Abfall Bezugspreis (Rohgas): <input type="text"/> [ct/kWh _{HS}]
Aufbereitungskapazität	<input type="text"/> [m ³ _{i.N.} :Biomethan/h] Einspeisearbeit: <input type="text"/> [kWh _{HS} /Jahr]
CO ₂ -Abtrennverfahren	Verfahren: <input type="text"/> Hersteller: <input type="text"/>
Auslastung (Verfügbarkeit Aufbereitungsanlage)	<input type="text"/> % bzw. in Volllaststunden: <input type="text"/> h/Jahr
<u>Strom</u> bedarf (Aufbereitung)	<input type="text"/> kWh _{el} /m ³ _{i.N.} Rohgas Art des Strombezuges: <input type="checkbox"/> Stromnetz (extern) <input type="checkbox"/> Biomethan-BHKW am Anlagenstandort <input type="checkbox"/> sonstiges :
<u>Wärme</u> bedarf (Aufbereitung)	<input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> ja: <input type="text"/> kWh _{th} /m ³ _{i.N.} Rohgas Art der Wärmebedarfsdeckung: <input type="text"/>
Personalbedarf	<input type="text"/> h/Tag bzw. <input type="text"/> €/Jahr
Wartungsaufwand	<input type="text"/> h/Tag bzw. <input type="text"/> €/Jahr für: <input type="text"/>
Methananteil	vor Aufbereitung: <input type="text"/> % nach Aufbereitung: <input type="text"/> %
Methanschlupf	<input type="text"/> % bez. auf die Methanproduktion Abgasnachbehandlung (Verfahren): <input type="text"/>

m³_{i.N.} = Normkubikmeter (im Normzustand bei 0°C und 1013,25 mbar)

Netzeinspeisung			
Gasqualität	<input type="checkbox"/> Austauschgas	<input type="checkbox"/> Zusatzgas	<input type="checkbox"/> H-Gas <input type="checkbox"/> L-Gas
Brennwert (nach Konditionierung)	_____ kWh/m ³ _{i.N.}		Brennwertanpassung: _____
Verdichtung	Verdichtertyp: _____ Leistung: _____ kW _{el}	Hersteller: _____ Redundanz: _____ %	
Netzdruck	MOP (max. zulässiger Betriebsdruck): _____ bar	mittlerer Betriebsdruck: _____ bar	
Netzanschlusskapazität	_____ m ³ _{i.N.*h-1}	Entfernung zum Netz: _____ m	
Messtechnik	_____	Verfügbarkeit Netzanschluss: _____ %	

Optionen der Kostenreduktion	
Wo sehen Sie Potentiale der Kosteneinsparung für die Aufbereitung und Einspeisung von Biogas zu Biomethan?	_____
Können Sie sich vorstellen, bei einem entsprechenden Kostenausgleich die Kosten der Einspeisung von Biomethan ins Gasnetz zu tragen, um volkswirtschaftliche Kostenreduktion bei der Einspeisung anzureizen?	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> vielleicht Erläuterung: _____
Können Sie sich perspektivisch vorstellen, Biogas un- oder nur teilaufbereitet ins Gasnetz einzuspeisen?	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> vielleicht Erläuterung: _____

Sofern bekannt, bitte Daten zur Rohgasproduktion eintragen!

Fragenblock II: Rohgasproduktion			
Substrateinsatz			
	Menge [t _{FM} /Jahr] Frischmasse (FM)	Preis [€/t _{FM}] frei BGA	mittlere Transport- entfernung [km]
Gülle: <input type="checkbox"/> Rind <input type="checkbox"/> Schwein	_____	_____	_____
Festmist: <input type="checkbox"/> Rind <input type="checkbox"/> Schwein <input type="checkbox"/> Pferd	_____	_____	_____
<input type="checkbox"/> Geflügelmist <input type="checkbox"/> HTK	_____	_____	_____
Mais: <input type="checkbox"/> frisch <input type="checkbox"/> Silage	_____	_____	_____
Ackergras: <input type="checkbox"/> frisch <input type="checkbox"/> Silage	_____	_____	_____
Grünland: <input type="checkbox"/> frisch <input type="checkbox"/> Silage	_____	_____	_____
GPS (Hauptfrucht), Art: _____	_____	_____	_____
Zwischenfrucht, Art: _____	_____	_____	_____
sonstiges: _____	_____	_____	_____
sonstiges: _____	_____	_____	_____

Biogasproduktion (Rohgas)			
Eigenstrom- und -wärmebedarf	Strombedarf: _____ kWh _{el} / Jahr	Wärmebedarf: _____ kWh _{th} / Jahr	
Wärmebereitstellung für die Rohgasproduktion	<input type="checkbox"/> BHKW-Abwärme <input type="checkbox"/> Erdgasbrenner	<input type="checkbox"/> Biogasbrenner <input type="checkbox"/> Holzheizkessel	<input type="checkbox"/> Biogasturbine <input type="checkbox"/> Biogasaufbereitung sonstiges: _____

Gärrestaubbereitung	<input type="checkbox"/> nein wenn ja, welche: _____
---------------------	--

Ansprechpartner	_____	Telefon	_____
Adresse	_____	E-Mail	_____

Vielen Dank für Ihre Unterstützung!